

Garant**Frezy VHM z podziałem wióra TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203092 8
GTIN	4067263116943
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Wysokowydajne frezy opracowane **specjalnie do zastosowania w obszarze TPC.**

Wzmocniony rdzeń.

Optymalna wytrzymałość na zginanie dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobnyim ziarnie.

Przestawione łamacze wiórów do kontrolowanego łamania wiórów.

wskazówka:

h_{max} : wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi. Do operacji wykańczających zalecamy nr 204012, 204014 i 204015.

$a_{e maks.} = 0,07 \times D$ do obróbki TPC.

Produkt następczy do nr 203089.

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	8 mm
Kąt linii śrubowej	40 stopni
Liczba łamaczy wiórów	1
Średnia grubość wiórów $h_{maks.}$ do frezów TPC w Toolbox 44 HRC	0,042 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
Tolerancja Ø nominalnej	f8
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,16 mm
wysięg L_1 z szyjką	30 mm

Karta danych

długość całkowita L	68 mm
długość ostrzy L _c	24 mm
Liczba zębów Z	5
chwyt	DIN 6535 HB h6
Ø szyjki D ₁	7,8 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Ø chwytu D _s	8 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,07×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	380 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	340 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	300 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	230 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	150 m/min	P
TOOLOX 33	nadaje się	60 m/min	H
TOOLOX 44	nadaje się	40 m/min	H

Karta danych

HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	220 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	150 m/min	M
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadają się		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się		