

Garant**Pilnik obrotowy GARANT Master Uni – średnie, HM, Typ: C1020****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	543220 C1020
GTIN	4067263117285
Klasa artykułu	51D

Opis**Wykonanie:**

Dzięki optymalnemu tworzeniu wiórów (brak szpiczastych wiórów) można osiągnąć wysoką jakość powierzchni podczas obróbki zgrubnej i wykańczającej.

- **Większy ubytek materiału.**
- **Spokojna praca.**
- **Niewielkie obciążenie cieplne, podwyższona trwałość, lepsze odprowadzanie wiórów.**
- **Możliwość uniwersalnego zastosowania na stali, INOX czy aluminium.**

Frezy trzpieniowe **GARANT** produkowane są z wysokowydajnych gatunków węglików spiekanych o dużej ciągliwości i bardzo dużej stabilności ostrzy, wyłącznie na najnowocześniejszych obrabiarkach CNC. Chwyty tych frezów są stalowe, jeżeli średnica główki jest większa od średnicy chwytu; w przeciwnym razie również z węglików spiekanych. Innowacyjna geometria zębów umożliwia dużą wydajność skrawania przy jednocześnie niezwykle spokojnej pracy i bardzo dobrej sterowalności. Bardzo stabilny chwyt 8 mm.

Zastosowanie:

Do frezowania przy bardzo wysokich obciążeniach.

Do niemal wszystkich materiałów przy obróbce ręcznej lub za pomocą robotów przemysłowych.

Do usuwania zadziorów, fazowania krawędzi, szlifowania, wygładzania spoin i obrabiania płaszczyzn.

wskazówka:

Materiały o złej przewodności cieplnej: obniżyć prędkość obrotową, aby uniknąć niebieskiego nalotu na pilniku i smarowania.

Opis techniczny

Ø główki	10 mm
----------	-------

opis kształtu	walc. okr.
długość główki	20 mm
Ø chwytu	8 mm
długość całkowita	60 mm
Materiał ostrza	HM
Rodzaj produktu	Pilnik obrotowy