

Garant**Pilnik obrotowy GARANT Master Alu – bardzo zgrubne (metale nieżelazne / aluminium), HM DLC, Typ: A1225****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	543710 A1225
GTIN	4067263117926
Klasa artykułu	51D

Opis**Wykonanie:**

Brak przyczepności wiórów i doskonała jakość powierzchni. Ø chwytu 6mm. Do stosowania w obróbce zgrubnej i wykańczającej. Z wysokowydajną powłoką dla większej wytrzymałości, mniejszej ilości doprowadzonego ciepła i mniejszego przylegania wiórów.

- **Większy ubytek materiału.**
- **Spokojna praca.**
- **Powłoka o bardzo dobrych parametrach dla niewielkiego obciążenia cieplnego, zwiększona trwałość, lepsze odprowadzanie wiórów.**
- **Nowoczesny substrat, zoptymalizowany pod kątem aluminium.**
- **wyjątkowa trwałość.**

Frezy trzpieniowe **GARANT** produkowane są z wysokowydajnych gatunków węglików spiekanych o dużej ciągliwości i bardzo dużej stabilności ostrzy, wyłącznie na najnowocześniejszych obrabiarkach CNC. Chwyty tych frezów są stalowe, jeżeli średnica główki jest większa od średnicy chwytu; w przeciwnym razie również z węglików spiekanych. Innowacyjna geometria zębów umożliwia dużą wydajność skrawania przy jednocześnie niezwykle spokojnej pracy i bardzo dobrej sterowalności. Bardzo stabilny chwyt 8 mm.

Zastosowanie:

Do frezowania przy bardzo wysokich obciążeniach.

Zoptymalizowane do obróbki twardych i miękkich stopów aluminium, tworzyw sztucznych, brązu i metali nieżelaznych.

Zarówno do obróbki ręcznej lub za pomocą robotów przemysłowych. Do usuwania zadziorów, fazowania krawędzi, szlifowania, wygładzania spoin i obrabiania płaszczyzn.

wskazówka:

Materiały o złej przewodności cieplnej: obniżyć prędkość obrotową, aby uniknąć niebieskiego nalotu na pilniku i smarowania.

Opis techniczny

Ø główki	12 mm
długość całkowita	65 mm
Ø chwytu	8 mm
opis kształtu	walec
długość główki	25 mm
Materiał ostrza	HM DLC
Rodzaj produktu	Pilnik obrotowy