

Garant**Zestaw bez uchwytu Ø 9,75–101,1 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	237539
GTIN	4045197584205
Klasa artykułu	29W

Opis**Wykonanie:**

narzędzie do wytaczania dokładnego ER plus może zostać bezpośrednio zamocowane w uchwycie do tulejek zaciskowych ER40.

Zastosowanie:

do wytaczaków z chwytu Ø 16 mm i z uchwytem płytek skrawających.

Możliwość powiększenia zakresu przez zastosowanie adaptera i uchwytu do płytek skrawających do Ø 152,1 mm.

Dokładność dosuwu na średnicy o 0,01 mm / 0,002 mm przy użyciu noniusza.

Wytaczaki z odpowiednią płytką skrawającą ISO typu **CC..0602**.

Uchwyty płytek skrawających z odpowiednią płytką skrawającą ISO typu **CC..09T3**.

w dostawie::

po 1 wytaczaku (maksymalna długość wytaczania): nr 237630 Ø wytaczaka 9,75–20,1 mm (30 mm);

Nr. 237634 Ø wytaczaka 19,75–30,1 mm (72 mm);

Nr. 237640 Ø wytaczaka 29,75–48,1 mm (85 mm);

nr 237642 Ø wytaczaka 47,75–88,1 mm (85 mm).

1 płytka skrawająca: nr 237645 do Ø 87,75–101,1 mm (z adapterem nr 237534 do Ø 114,1 mm).

po 1 płytce skrawającej: nr 260052 wielk. CU7010 (lub użyć CC..0602);

nr 260058 wielk. CU7010 (lub użyć CC..09T3).

Część zamienna:

do nr 237630-237642: śruba do płytki skrawającej nr 219830.

Do nr 237645; 237531; 237532: śruba do płytek skrawających nr 219805.

Zalecenie:

- **płytką skrawającą nr 2653405340, wielk. F (CBN) dla materiałów hartowanych;**
- **płytką skrawającą nr 2376957695, wielk. HB7015 do głębokich otworów i niewielkich naddatków obróbkowych (dobra kontrola wióra przy zmniejszonej sile skrawania).**

wskazówka:

W cyklu wytaczania zwracać uwagę na orientację ostrzy $\pm 20^\circ$!

Opis techniczny

złącze	ER40
chłodzenie wewnętrzne	tak
Rodzaj produktu	Narzędzie wrzecionowe