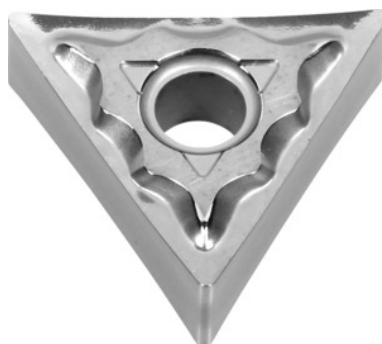


**TNMG 160408, Gatunek: KW10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	251583 KW10
GTIN	4960664220861
Klasa artykułu	25E

**Opis**

TNMG 160408 KW10 Gatunek: KW10

Łamacz wiórów: AH

głębokość skrawania  $a_p$ : 1 - 4 mmposuw  $f$ : 0,1 - 0,35 mm/obr,prędkość skrawania  $v_c$  zastosowanie główne: 60 - 400 m/min**Opis techniczny**

Zastosowanie główne	N
prędkość skrawania $v_c$ zastosowanie główne	60 - 400 m/min
Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	4 mm
posuw $f$	0,1 - 0,35 mm/obr,
Warunki skrawania	ciągłe
Łamacz wiórów	AH
głębokość skrawania $a_p$	1 - 4 mm
Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$	0,55 mm

promień naroża	0,8 mm
Gatunek	KW10
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka zgrubna i wykańczająca
Materiał ostrza &nbsp;	HM
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	TNMG 160408
liczba wymian/ostrzy	6
Profil płytki skrawającej	wersja neutralna,
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia