

**DC.T 11T304, Gatunek: CA6525****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 260490 CA6525 |
| GTIN | 4960664492046 |
| Klasa artykułu | 25E |

Opis

DC.T 11T304 CA6525 Gatunek: CA6525

Łamacz wiórów: GK

tolerancja: M

głębokość skrawania a_p : 0,5 - 3 mmposuw f : 0,1 - 0,3 mm/obr,prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 50 - 140 m/min**Opis techniczny**

| | |
|---|--------------------------------|
| Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$ | 0,25 mm |
| głębokość skrawania a_p | 0,5 - 3 mm |
| promień naroża | 0,4 mm |
| posuw f | 0,1 - 0,3 mm/obr, |
| Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ | 2,75 mm |
| Zastosowanie główne | M |
| Warunki skrawania | w niewielkim stopniu nieciągły |

| | |
|---|--|
| Łamacz wiórów | GK |
| prędkość skrawania v_c zastosowanie główne | 50 - 140 m/min |
| Gatunek | CA6525 |
| przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej | Obróbka zgrubna i wykańczająca |
| Materiał ostrza | HM |
| Kod ISO wymiennej płytki skrawającej | DCMT 11T304 |
| liczba wymian/ostrzy | 2 |
| tolerancja | M |
| Profil płytki skrawającej | wersja neutralna, |
| Rodzaj produktu | Wymienna płytka skrawająca do toczenia |