

**DC.T 11T308, Gatunek: CB7010****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 260464 CB7010 |
| GTIN | 4045197669780 |
| Klasa artykułu | 21G |

Opis

DC.T 11T308 CB7010 Gatunek: CB7010

Łamacz wiórów: SM

tolerancja: M

głębokość skrawania a_p : 0,2 - 2 mmposuw f : 0,1 - 0,3 mm/obr,prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 90 - 240 m/min**Opis techniczny**

| | |
|---|-------------------|
| prędkość skrawania v_c zastosowanie dodatkowe | 70 - 180 m/min |
| Zastosowanie główne | P |
| prędkość skrawania v_c zastosowanie główne | 90 - 240 m/min |
| Zastosowanie dodatkowe | M |
| Głębokość skrawania $a_{p\ min}$. | 0,55 mm |
| posuw f | 0,1 - 0,3 mm/obr, |
| głębokość skrawania a_p | 0,2 - 2 mm |

| | |
|---|--|
| Warunki skrawania | ciągły |
| Łamacz wiórów | SM |
| promień naroża | 0,8 mm |
| Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ | 2,75 mm |
| Gatunek | CB7010 |
| przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej | Obróbka zgrubna i wykańczająca |
| Materiał ostrza | Cermetal |
| Kod ISO wymiennej płytki skrawającej | DCMT 11T308 |
| liczba wymian/ostrzy | 2 |
| tolerancja | M |
| Profil płytki skrawającej | wersja neutralna, |
| Rodzaj produktu | Wymienna płytka skrawająca do toczenia |