

**DCMT 070202, Gatunek: SP4019****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	260470 SP4019
GTIN	
Klasa artykułu	28D

Opis

DCMT 070202 SP4019 Gatunek: SP4019

Łamacz wiórów: 73

głębokość skrawania a_p : 0,2 - 4,5 mmposuw f : 0,1 - 0,45 mm/obr,prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 30 - 440 m/min**Opis techniczny**

Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	1,75 mm
promień naroża	0,2 mm
posuw f	0,1 - 0,45 mm/obr,
Zastosowanie główne	UNI
Łamacz wiórów	73
Warunki skrawania	ciągły
Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$	0,15 mm
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	30 - 440 m/min

głębokość skrawania a_p	0,2 - 4,5 mm
Gatunek	SP4019
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka zgrubna i wykańczająca
Materiał ostrza 	HM
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	DCMT 070202
liczba wymian/ostrzy	2
Profil płytki skrawającej	wersja neutralna,
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia