

**DCMT 070204, Gatunek: SP4019****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	260471 SP4019
GTIN	
Klasa artykułu	28D

Opis

DCMT 070204 SP4019 Gatunek: SP4019

Łamacz wiórów: 73

głębokość skrawania a_p : 0,2 - 4,5 mmposuw f : 0,1 - 0,45 mm/obr,prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 30 - 440 m/min**Opis techniczny**

Warunki skrawania	ciągły
głębokość skrawania a_p	0,2 - 4,5 mm
Łamacz wiórów	73
promień naroża	0,4 mm
posuw f	0,1 - 0,45 mm/obr,
Zastosowanie główne	UNI
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	30 - 440 m/min
Gatunek	SP4019

przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka zgrubna i wykańczająca
Materiał ostrza 	HM
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	DCMT 070204
liczba wymian/ostrzy	2
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia