

Garant**Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm lub cale): 15,6**

Dane zamówienia

Numer katalogowy	123008 15,6
GTIN	4067263118114
Klasa artykułu	11E

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - duża dokładność centrowania.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z nr **123010**.Kształt **HE**: podawać z nr **123008 + 129100HE**.

Opis techniczny

Ø nom. D_c	15,6 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	128,8 mm
Liczba ostrzy Z	2
posuw f w stali INOX > 900 N/mm ²	0,2 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	m6
długość całkowita L	203 mm
norma	norma zakładowa
Ø chwytu D_s	16 mm
Długość rowków wiórowych L_c	152 mm
tolerancje chwytu	h6
powłoka	TiAlN

Karta danych

Materiał ostrza	VHM
Wersja	8xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	75 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	55 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	32 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	60 m/min	M
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE

129100 HE