

**CNGA 120412, KBN35M, Typ: MET****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	255624 MET
GTIN	4960664544059
Klasa artykułu	25H

**Opis****Wykonanie:**

płytki skrawające z CBN, powlekane MEGACOAT. MultiEdge Tough; każda płytka skrawająca z 2 lub 3 ostrzami o specjalnym sfazowaniu dla zapewnienia optymalnego skrawania przekrojów nieciągłych.

Gatunek: KBN35M

rodzaj krawędzi skrawającej: MET

głębokość skrawania  $a_p$ : 0,1 - 0,3 mm

posuw  $f$ : 0,1 - 0,2 mm/obr,

prędkość skrawania  $v_c$  zastosowanie główne: 100 - 180 m/min

**Opis techniczny**

prędkość skrawania $v_c$ zastosowanie główne	100 - 180 m/min
promień naroża	1,2 mm
Warunki skrawania	w niewielkim stopniu nieciągły
posuw $f$	0,1 - 0,2 mm/obr,
głębokość skrawania $a_p$	0,1 - 0,3 mm

rodzaj krawędzi skrawającej	MET
Gatunek	KBN35M
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
Materiał ostrza	CBN
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	CNGA 120412
liczba wymian/ostrzy	2
Atrybut nazwy produktu	KBN35M
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	400 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	240 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	130 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	100 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	40 m/min	S
CuZn	nadaje się warunkowo	210 m/min	N
ciągle	nadaje się		
nieregularnie	nadaje się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadaje się		