

Garant**Frezy zgrubne HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 10mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	192925 10
GTIN	4067263118800
Klasa artykułu	11W

Opis**Wykonanie:****Zaszlifowany, drobny profil sznurkowy.**

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

Spełniają bardzo wysokie wymagania w zakresie wydajności skrawania.

Zaleta:

bardzo dobre wyniki przy frezowaniu na sucho.

Opis techniczny

Liczba zębów Z	4
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
długość ostrzy L_c	45 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
chwyt	DIN 1835 B z h6
Kąt linii śrubowej	30 stopni
Ø ostrzy D_c	10 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,5 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
długość całkowita L	95 mm
Tolerancja Ø nominalnej	k12
Ø chwytu D_s	10 mm

powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	HSS PM
norma	DIN 844
profil freza	HR
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,15×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	138 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	110 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	83 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	64 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	64 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	37 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	32 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	23 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	18 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	55 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	110 m/min	N
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się		

