

Garant**Frezy zgrubne HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 12mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	192925 12
GTIN	4067263118817
Klasa artykułu	11W

Opis**Wykonanie:****Zaszlifowany, drobny profil sznurkowy.**

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

Spełniają bardzo wysokie wymagania w zakresie wydajności skrawania.

Zalety:

bardzo dobre wyniki przy frezowaniu na sucho.

Opis techniczny

długość całkowita L	110 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 1835 B z h6
Liczba zębów Z	4
Kąt linii śrubowej	30 stopni
Ø chwytu D _s	12 mm
długość ostrzy L _c	53 mm
Ø ostrzy D _c	12 mm
Tolerancja Ø nominalnej	k12
posuw f _z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,034 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,5 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni

powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	HSS PM
Norma	DIN 844
profil freza	HR
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,15 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	138 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	110 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	83 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	64 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	64 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	37 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	32 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	23 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	18 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	55 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	110 m/min	N
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się		

