Garant

Frezy zgrubne HSS-PM, TiAlN, ∅ DC: 20mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	192925 20
GTIN	4067263118855
Klasa artykułu	11W

Opis

Wykonanie:
Zaszlifowany, drobny profil sznurkowy.
Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.
Spełniają bardzo wysokie wymagania w zakresie wydajności skrawania.
Zaleta:
bardzo dobre wyniki przy frezowaniu na sucho.

Opis techniczny

długość całkowita L	141 mm
Liczba zębów Z	4
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm^2	0,046 mm
Tolerancja ∅ nominalnej	k12
długość ostrzy L_c	75 mm
∅ ostrzy D_C	20 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,5 mm
∅ chwytu D_s	20 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
chwyt	DIN 1835 B z h6
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe

powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	HSS PM
Norma	DIN 844
profil freza	HR
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,15×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	138 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	110 m/min	N
Stal < 500 N/mm²	nadaje się	83 m/min	P
Stal < 750 N/mm²	nadaje się	64 m/min	P
Stal < 900 N/mm²	nadaje się	64 m/min	P
Stal < 1100 N/mm²	nadaje się	37 m/min	P
Stal < 1400 N/mm²	nadaje się	32 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm²	nadaje się	23 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm²	nadaje się warunkowo	18 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	55 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	110 m/min	N
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się		