

Garant

Wysokowydajne wiertła GARANT Master Steel z węglików spiekanych, z chwytem walcowym DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 19mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122761 19
GTIN	4069515006880
Klasa artykułu	11E

Opis

Wykonanie:

Mocna konstrukcja wiertła i optymalne, specjalne zaostwienie dla najlepszego możliwego formowania i bezpiecznego łamania wióra przy jednoczesnym **zwiększeniu prędkości posuwu**. **Zaawansowana mikrogeometria, wypukły kształt krawędzi skrawającej** dla dodatkowej stabilności ostrza. **Zoptymalizowana geometria rowka wiórowego i opatentowana geometria czołowa** do **bezpiecznego usuwania wiórów** stalowych i odlewów. **Wysokowydajna powłoka** najnowszej generacji.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: zamawiać, podając **nr 122762**.

Kształt **HE**: zamawiać, podając **nr 122761 + 129100HE**.

Artykuły z cenami w nawiasach kwadratowych: Czas dostawy ok. 8 tygodni, minimalna wielkość zamówienia 3 sztuki.

Opis techniczny

Tolerancja Ø nominalnej	h7
Długość rowków wiórowych L_c	101 mm
Norma	DIN 6537 L
Liczba ostrzy Z	2
długość całkowita L	155 mm
Ø nom. D_c	19 mm

Karta danych

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	72,5 mm
posuw f w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,43 mm/obr,
$\varnothing$ chwytu D_s	20 mm
Seria	Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	6xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal $< 500 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	170 m/min	P
Stal $< 750 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	155 m/min	P
Stal $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	145 m/min	P
Stal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	130 m/min	P
Stal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	110 m/min	P
Stal $< 55 \text{ HRC}$	nadaje się	60 m/min	H
Stal INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się warunkowo	55 m/min	M
Stal INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się warunkowo	45 m/min	M
GG	nadaje się	130 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadaje się	90 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

Karta danych

minimalnie na mokro

nadaje się

przylączy

nadaje się

Odpowiednie produkty

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/122761-19>