

**Garant****Wysokowydajne wiertła GARANT Master Steel z węglików spiekanych DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 5,3mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122761 5,3
GTIN	4067263121404
Klasa artykułu	11E

**Opis****Wykonanie:**

**Mocna konstrukcja wiertła i optymalne, specjalne zaostwienie dla najlepszego możliwego formowania wiórow i bezpiecznego łamania wióra** przy jednoczesnym zwiększeniu prędkości posuwu. **Zaawansowana mikrogeometria, wypukły kształt ostrzy** oraz **zaszlifowanie płaszczka stożkowego** dla dodatkowej stabilności ostrza głównego. **Zoptymalizowana geometria rowka mocującego i opatentowana geometria czołowa** do **bezpiecznego usuwania wiórow** z materiałów stalowych i odlewów. **Wysokowydajna powłoka** najnowszej generacji.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Kształty HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: zamawiać, podając nr **122762**.

Kształt **HE**: zamawiać, podając nr **122761 + 129100HE**.

**Opis techniczny**

Tolerancja Ø nominalnej	h7
posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,19 mm/obr,
Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	36,1 mm
norma	DIN 6537
długość całkowita L	82 mm
Liczba ostrzy Z	2

Długość rowków wiórowych $L_c$	44 mm
$\varnothing$ nom. $D_c$	5,3 mm
Seria	Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	6xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	170 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	155 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	145 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	130 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadaje się	60 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	55 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	45 m/min	M
GG	nadaje się	130 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadaje się	90 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		

przyłącze

nadaje się