

**Garant**

**Wysokowydajne wiertła GARANT Master Steel z węglików spiekanych, z chwytem walcowym DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 11,5mm**



## Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122761 11,5   |
| GTIN             | 4069515006859 |
| Klasa artykułu   | 11E           |

## Opis

### Wykonanie:

**Mocna konstrukcja wiertła i optymalne, specjalne zaostwienie dla najlepszego możliwego formowania i bezpiecznego łamania wióra** przy jednoczesnym **zwiększeniu prędkości posuwu**. **Zaawansowana mikrogeometria, wypukły kształt krawędzi skrawającej** dla dodatkowej stabilności ostrza. **Zoptymalizowana geometria rowka wiórowego i opatentowana geometria czołowa** do **bezpiecznego usuwania wiórów** stalowych i odlewów. **Wysokowydajna powłoka** najnowszej generacji.

### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Kształty HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: zamawiać, podając **nr 122762**.

Kształt **HE**: zamawiać, podając **nr 122761 + 129100HE**.

Artykuły z cenami w nawiasach kwadratowych: Czas dostawy ok. 8 tygodni, minimalna wielkość zamówienia 3 sztuki.

## Opis techniczny

|                                                        |         |
|--------------------------------------------------------|---------|
| Tolerancja Ø nominalnej                                | h7      |
| długość całkowita L                                    | 118 mm  |
| Ø nom. D <sub>c</sub>                                  | 11,5 mm |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub> | 53,8 mm |
| Liczba ostrzy Z                                        | 2       |
| Ø chwyty D <sub>s</sub>                                | 12 mm   |

## Karta danych

|                                           |                  |
|-------------------------------------------|------------------|
| Norma                                     | DIN 6537 L       |
| Długość rowków wiórowych $L_c$            | 71 mm            |
| posuw $f$ w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,33 mm/obr,     |
| Seria                                     | Master Steel     |
| powłoka                                   | TiAlN            |
| Materiał ostrza                           | VHM              |
| Wersja                                    | 6xD              |
| kąt wierzchołkowy                         | 140 stopni       |
| chwyt                                     | DIN 6535 HA h6   |
| chłodzenie wewnętrzne                     | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania                       | HPC              |
| Semi-Standard                             | tak              |
| pierścień barwny                          | zielone          |
| Rodzaj produktu                           | Wiertła kręte    |

### Dane użytkownika

|                                  | przydatność          | $V_c$     | kod ISO |
|----------------------------------|----------------------|-----------|---------|
| Stal $< 500 \text{ N/mm}^2$      | nadaje się           | 170 m/min | P       |
| Stal $< 750 \text{ N/mm}^2$      | nadaje się           | 155 m/min | P       |
| Stal $< 900 \text{ N/mm}^2$      | nadaje się           | 145 m/min | P       |
| Stal $< 1100 \text{ N/mm}^2$     | nadaje się           | 130 m/min | P       |
| Stal $< 1400 \text{ N/mm}^2$     | nadaje się           | 110 m/min | P       |
| Stal $< 55 \text{ HRC}$          | nadaje się           | 60 m/min  | H       |
| Stal INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$ | nadaje się warunkowo | 55 m/min  | M       |
| Stal INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | nadaje się warunkowo | 45 m/min  | M       |
| GG                               | nadaje się           | 130 m/min | K       |
| żeliwo sferoidalne               | nadaje się           | 90 m/min  | K       |
| uniw.                            | nadaje się           |           |         |
| maksymalnie na mokro             | nadaje się           |           |         |

## Karta danych

minimalnie na mokro

nadaje się

przylączy

nadaje się

### **Odpowiednie produkty**

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/122761-11,5>