# Wysokowydajne wiertła GARANT Master Steel z węglików spiekanych, z chwytem walcowym DIN 6535 HB, TiAlN, ∅ DC h7: 4,7mm

## Dane zamówienia

| | |
|---|---|
| Numer katalogowy | 122762 4,7 |
| GTIN | 4067263123811 |
| Klasa artykułu | 11E |

## Opis

**Wykonanie:**
**Mocna konstrukcja wiertła i optymalne, specjalne zaostrzenie** dla **najlepszego możliwego formowania wiórów i bezpiecznego łamania wióra** przy jednoczesnym **zwiększeniu prędkości posuwu. Zaawansowana mikrogeometria, wypukły** kształt ostrzy oraz **zaszlifowanie płaszcza stożkowego** dla dodatkowej stabilności ostrza głównego. **Zoptymalizowana geometria rowka mocującego i opatentowana geometria czołowa** do **bezpiecznego usuwania wiórów** z materiałów stalowych i odlewów. **Wysokowydajna powłoka** najnowszej generacji.
**wskazówka:**
Długość rowków wiórowych $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.

## Opis techniczny

| | |
|---|---|
| długość całkowita L | 74 mm |
| Długość rowków wiórowych $L_c$ | 36 mm |
| Norma | DIN 6537 L |
| posuw f w stali < 1100 N/mm$^2$ | 0,17 mm/obr, |
| ∅ chwytu $D_s$ | 6 mm |
| ∅ nom. $D_C$ | 4,7 mm |
| Tolerancja ∅ nominalnej | h7 |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$ | 29 mm |
| Liczba ostrzy Z | 2 |

| | |
|---|---|
| Seria | Master Steel |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| Wersja | 6×D |
| kąt wierzchołkowy | 140 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HB h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania | HPC |
| Semi-Standard | tak |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |

## Dane użytkownika

| | przydatność | $V_c$ | kod ISO |
|---|---|---|---|
| Stal < 500 N/mm² | nadaje się | 170 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm² | nadaje się | 155 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm² | nadaje się | 145 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm² | nadaje się | 130 m/min | P |
| Stal < 1400 N/mm² | nadaje się | 110 m/min | P |
| Stal < 55 HRC | nadaje się | 60 m/min | H |
| Stal INOX < 900 N/mm² | nadaje się warunkowo | 55 m/min | M |
| Stal INOX > 900 N/mm² | nadaje się warunkowo | 45 m/min | M |
| GG | nadaje się | 130 m/min | K |
| żeliwo sferoidalne | nadaje się | 90 m/min | K |
| uniw. | nadaje się | | |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |
| minimalnie na mokro | nadaje się | | |
| przyłącze | nadaje się | | |