

**Garant**

**Wiertła GARANT Master Steel HPC z VHM, z chwytem walcowym DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 8,8mm**

**Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122476 8,8    |
| GTIN             | 4067263123323 |
| Klasa artykułu   | 11E           |

**Opis****Wykonanie:**

**Mocna konstrukcja wiertła i optymalne, specjalne zaostwienie dla najlepszego możliwego formowania wiórów i bezpiecznego łamania wióra** przy jednoczesnym zwiększeniu prędkości posuwu. **Zaawansowana mikrogeometria, wypukły kształt ostrzy oraz zaszlifowanie płaszcza stożkowego** dla dodatkowej stabilności ostrza głównego. **Zoptymalizowana geometria rowka mocującego i opatentowana geometria czołowa** do **bezpiecznego usuwania wiórów** z materiałów stalowych i odlewów. **Wysokowydajna powłoka** najnowszej generacji.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Opis techniczny**

|   |              |
|---|--------------|
| Długość rowków wiórowych $L_c$                | 47 mm        |
| Liczba ostrzy Z                               | 2            |
| posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>      | 0,28 mm/obr, |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$ | 33,8 mm      |
| norma   | DIN 6537 K   |
| Tolerancja Ø nominalnej                       | h7           |
| Ø nom. $D_c$                                  | 8,8 mm       |
| długość całkowita L                           | 89 mm        |
| Ø chwytu $D_s$                                | 10 mm        |

|                       |                  |
|-----------------------|------------------|
| Seria                 | Master Steel     |
| powłoka               | TiAlN            |
| Materiał ostrza       | VHM              |
| Wersja                | 4xD              |
| kąt wierzchołkowy     | 140 stopni       |
| chwyt                 | DIN 6535 HB h6   |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania   | HPC              |
| Semi-Standard         | tak              |
| pierścień barwny      | zielone          |
| Rodzaj produktu       | Wiertła kręte    |

### Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 170 m/min      | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 155 m/min      | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 145 m/min      | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 130 m/min      | P       |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 110 m/min      | P       |
| Stal < 55 HRC                     | nadaje się           | 60 m/min       | H       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się warunkowo | 55 m/min       | M       |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się warunkowo | 45 m/min       | M       |
| GG                                | nadaje się           | 130 m/min      | K       |
| żeliwo sferoidalne                | nadaje się           | 90 m/min       | K       |
| uniw.                             | nadaje się           |                |         |
| maksymalnie na mokro              | nadaje się           |                |         |
| minimalnie na mokro               | nadaje się           |                |         |
| przyłącze                         | nadaje się           |                |         |

