

Garant

Wiertła GARANT Master Steel HPC z VHM, z chwytem walcowym DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 8,3mm

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122471 8,3
GTIN	4069515005500
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Mocna konstrukcja wiertła i optymalne, specjalne zaostwienie dla najlepszego możliwego formowania wiórów i bezpiecznego łamania wióra przy jednoczesnym **zwiększeniu prędkości posuwu. Zaawansowana mikrogeometria, wypukły kształt ostrzy oraz zaszlifowanie płaszcza stożkowego dla dodatkowej stabilności ostrza głównego. Zoptymalizowana geometria rowka mocującego i opatentowana geometria czołowa do bezpiecznego usuwania wiórów z materiałów stalowych i odlewów. Wysokowydajna powłoka** najnowszej generacji.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Opis techniczny

długość całkowita L	89 mm
posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,27 mm/obr,
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	34,6 mm
Ø chwytu D _s	10 mm
Długość rowków wiórowych L _c	47 mm
Liczba ostrzy Z	2
Norma	DIN 6537 K
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø nom. D _c	8,3 mm

Seria	Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	115 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	105 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	100 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	60 m/min	P
GG	nadaje się	110 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadaje się	75 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się		