

Garant**SCGT 09T302, Gatunek: HU7310**

Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 260761 HU7310 |
| GTIN | 4045197670281 |
| Klasa artykułu | 21G |

Opis

SCGT 09T302 HU7310 promień naroża: 0,2 mm

Gatunek: HU7310

Łamacz wiórów: AM

tolerancja: G

głębokość skrawania a_p : 0,1 - 4 mm

posuw f : 0,05 - 0,5 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|------------------------------------|--------------------|
| Głębokość skrawania $a_{p\ min.}$ | 0,15 mm |
| Głębokość skrawania $a_{p\ maks.}$ | 3,25 mm |
| posuw f | 0,05 - 0,5 mm/obr, |
| Warunki skrawania | ciągły |
| promień naroża | 0,2 mm |
| Zastosowanie główne | N |
| Łamacz wiórów | AM |

| | |
|---|--|
| głębokość skrawania a_p | 0,1 - 4 mm |
| Gatunek | HU7310 |
| prędkość skrawania v_c zastosowanie główne | 350 - 600 m/min |
| przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej | zgrubne |
| przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej | Obróbka wykańczająca |
| przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej | Obróbka zgrubna i wykańczająca |
| przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej | Obróbka zgrubna i wykańczająca |
| Materiał ostrza | HM |
| Kod ISO wymiennej płytki skrawającej | SCGT 09T302 |
| liczba wymian/ostrzy | 4 |
| tolerancja | G |
| Profil płytki skrawającej | wersja neutralna, |
| Rodzaj produktu | Wymienna płytka skrawająca do toczenia |