

**Garant****Precyzyjne pogłębiacze stożkowe GARANT Master Steel HT z nierówną podziałką i 3 powierzchniami mocowania 90°, TiAlN, Ø zewn. Dc: 15mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	150352 15
GTIN	4067263125495
Klasa artykułu	15B

**Opis****Wykonanie:**

Pogłębiacz stożkowy z 3 wypukłymi, nierówno podzielonymi ostrzami do pogłębiania bez drgań i okrawania. Stabilna konstrukcja i specjalna geometria ze zmiennym skokiem ostrzy o spiralnym kształcie do najwyższych obciążeń – również w przypadku materiałów trudno skrawalnych, takich jak Toolox 44 i Hardox 500. Wyraźne zmniejszenie sił osiowych i promieniowych. Wykonanie z mniejszymi tolerancjami produkcyjnymi niż określono w DIN335-C.

**Zalety:**

Wysoki stopień samoprowadzenia i stabilność dzięki wypukłej geometrii krawędzi skrawającej. Praca bez drgań zapewnia doskonałe rezultaty przy wysokiej trwałości narzędzia.

**Zastosowanie:**

Precyzyjne pogłębiacze stożkowe do wykonywania dokładnych, okrągłych pogłębień 90° w stali, żeliwie i materiałach trudnoskrawalnych. Doskonale nadają się do wiertarek ręcznych i kolumnowych.

**Opis techniczny**

Ø zewnętrzna	15 mm
do śrub z łbem stożkowym płaskim ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M8
Liczba ostrzy Z	3
długość całkowita L	60 mm

## Karta danych

Ø chwytu $D_s$	10 mm
min. Ø pogłębiacza, do otworów od	3,7 mm
posuw $f$ w stali $< 1400 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/obr.
powłoka	TiAlN
Kąt wierzchołkowy pogłębiacza stożkowego	90 stopni
Materiał ostrza	HSS E
Podziałka ostrzy pogłębiacza	nierówne
norma	DIN 335 C
chwyt	Trzy powierzchnie mocujące z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	czerwony
Seria	Master Steel
Rodzaj produktu	Pogłębiacz stopniowy i stożkowy

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	72 m/min	N
Al $> 10\%$ Si:	nadaje się warunkowo	58 m/min	N
Stal $< 500 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	42 m/min	P
Stal $< 750 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	35 m/min	P
Stal $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	31 m/min	P
Stal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	19 m/min	P
Stal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	15 m/min	P
TOOLOX 33	nadaje się	14 m/min	H
TOOLOX 44	nadaje się	13 m/min	H
HARDOX 500 $< 1600 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	10 m/min	H
Stal INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się warunkowo	17 m/min	M

## Karta danych

Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	10 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	29 m/min	K
olej	nadaje się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		