

Garant**Precyzyjne pogłębiacze stożkowe GARANT Master Steel HT z nierówną podziałką i 3 powierzchniami mocowania 90°, TiAlN, Ø zewn. Dc: 19mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 150352 19 |
| GTIN | 4067263125518 |
| Klasa artykułu | 15B |

Opis**Wykonanie:**

Pogłębiacz stożkowy z 3 wypukłymi, nierówno podzielonymi ostrzami do pogłębiania bez drgań i okrawania. Stabilna konstrukcja i specjalna geometria ze zmiennym skokiem ostrzy o spiralnym kształcie do najwyższych obciążeń – również w przypadku materiałów trudno skrawalnych, takich jak Toolox 44 i Hardox 500. Wyraźne zmniejszenie sił osiowych i promieniowych. Wykonanie z mniejszymi tolerancjami produkcyjnymi niż określono w DIN335-C.

Zalety:

Wysoki stopień samoprowadzenia i stabilność dzięki wypukłej geometrii krawędzi skrawającej. Praca bez drgań zapewnia doskonałe rezultaty przy wysokiej trwałości narzędzia.

Zastosowanie:

Precyzyjne pogłębiacze stożkowe do wykonywania dokładnych, okrągłych pogłębień 90° w stali, żeliwie i materiałach trudnoskrawalnych. Doskonale nadają się do wiertarek ręcznych i kolumnowych.

Opis techniczny

| | |
|---|--------|
| do śrub z łbem stożkowym płaskim ISO 2009, 2010, 7046, 7047 | M10 |
| min. Ø pogłębiacza, do otworów od | 4,5 mm |
| Liczba ostrzy Z | 3 |
| Ø zewnętrzna | 19 mm |

Karta danych

| | |
|--|---------------------------------|
| Ø chwytu D_s | 10 mm |
| długość całkowita L | 63 mm |
| posuw f w stali < 1400 N/mm ² | 0,1 mm/obr. |
| powłoka | TiAlN |
| Kąt wierzchołkowy pogłębiacza stożkowego | 90 stopni |
| Materiał ostrza | HSS E |
| Podziałka ostrzy pogłębiacza | nierówne |
| norma | DIN 335 C |
| chwyt | Trzy powierzchnie mocujące z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | czerwony |
| Seria | Master Steel |
| Rodzaj produktu | Pogłębiacz stopniowy i stożkowy |

Dane użytkownika

| | przydatność | V_c | kod ISO |
|-------------------------------------|----------------------|----------|---------|
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się warunkowo | 72 m/min | N |
| Al > 10% Si: | nadaje się warunkowo | 58 m/min | N |
| Stal < 500 N/mm ² | nadaje się | 42 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się | 35 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się | 31 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadaje się | 19 m/min | P |
| Stal < 1400 N/mm ² | nadaje się | 15 m/min | P |
| TOOLOX 33 | nadaje się | 14 m/min | H |
| TOOLOX 44 | nadaje się | 13 m/min | H |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm ² | nadaje się | 10 m/min | H |
| Stal INOX < 900 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 17 m/min | M |

Karta danych

| | | | |
|-----------------------------------|----------------------|----------|---|
| Stal INOX > 900 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 13 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 10 m/min | S |
| żeliwo szare (sferoidalne) | nadaje się | 29 m/min | K |
| olej | nadaje się warunkowo | | |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |
| suchy | nadaje się warunkowo | | |