

**Garant****Trzpieniowe frezy do gwintów GARANT Master TM z pogłębiaczem 2xD, AlTiN, G: G1/8****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139716 G1/8
GTIN	4067263126911
Klasa artykułu	11D

**Opis****Wykonanie:**

Frezy do gwintów VHM **ze zmienną podziałką i zwiększoną liczbą ostrzy**. **Zmienna podziałka ostrzy** zapewnia **spokojną pracę** i dużą **trwałość narzędzia**.

**Nowa, uniwersalna geometria i powłoka o wysokich parametrach** pozwalają na zastosowanie w wielu materiałach.

- **Znacznie mniejsze wibracje dzięki zmiennej podziałce ostrzy.**
- **Większa liczba ostrzy.**
- **Powłoka HiPIMS na bazie AlTiN najnowszej generacji.**
- **Skorygowany profil gwintu zapobiega odkształceniom profilu.**

**Zalety:**

Pogłębiacz od strony chwytu dla wykonywania pogłębień 90° i frezowania gwintów w jednej operacji.

**Zastosowanie:**

Do **cylicydrycznych gwintów rurowych Whitwortha** wg DIN-ISO 228/1 (do połączeń bez uszczelnienia na gwincie). **Do gwintów wewnętrznych i zewnętrznych.**

**wskazówka:**

Kształty HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB** zamawia się, podając **nr 139716 + 129100 HB**.

Kształt **HE** zamawia się, podając **nr 139716 + 129100 HE**.

**Opis techniczny**

zaprogramowana wartość pogłębienia L <sub>1</sub>	22,57 mm
Stosować z gwintami zewnętrznymi	do 2xD przy gwincie męskim

wielkość gwintu	G1/8
Długość skrawania $L_c$	19,5 mm
$\varnothing$ nom. $D_c$	8,1 mm
liczba rowków wiórowych	4
$\varnothing$ szyjki $D_1$	10,3 mm
liczba zwojów na cal	28
$\varnothing$ chwytu $D_s$	12 mm
skok gwintu	0,907 mm
Seria	Master TM
Długość chwytu $L_s$	47 mm
głębokość gwintu	19,5 mm
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do $2 \times D$ przy otworze przelotowym
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do $2 \times D$ przy otworze nieprzelotowym
Liczba zębów $Z$	4
posuw $f_z$ w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,075 mm
długość całkowita $L$	82 mm
powłoka	AlTiN
Rodzaj gwintu	G-LH
Rodzaj gwintu	G
Kąt boku zarysu gwintu	55 stopni
Materiał ostrza	VHM
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak
Podziałka ostrzy	nierówne
Kąt stopnia pogłębiającego	90 stopni
pierścień barwny	zielone
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wewn.
Rodzaj produktu	Frez do gwintów

## Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	220 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	220 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	180 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	140 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	130 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	90 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 50 HRC	nadaje się warunkowo	45 m/min	H
TOOLOX 33	nadaje się	85 m/min	H
TOOLOX 44	nadaje się	50 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	82 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	50 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	120 m/min	K
CuZn	nadaje się	200 m/min	N
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
przyłączy	nadaje się		

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE

129100 HE

