

Garant**Trzpieniowe frezy do gwintów GARANT Master TM z pogłębiaczem 2xD, AlTiN, G: G1/4****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139716 G1/4
GTIN	4067263128953
Klasa artykułu	11D

Opis**Wykonanie:**

Frezy do gwintów VHM **ze zmienną podziałką i zwiększoną liczbą ostrzy**. **Zmienna podziałka ostrzy** zapewnia **spokojną pracę** i dużą **trwałość narzędzia**.

Nowa, uniwersalna geometria i powłoka o wysokich parametrach pozwalają na zastosowanie w wielu materiałach.

- **Znacznie mniejsze wibracje dzięki zmiennej podziałce ostrzy.**
- **Większa liczba ostrzy.**
- **Powłoka HiPIMS na bazie AlTiN najnowszej generacji.**
- **Skorygowany profil gwintu zapobiega odkształceniom profilu.**

Zalety:

Pogłębiacz od strony chwytu dla wykonywania pogłębień 90° i frezowania gwintów w jednej operacji.

Zastosowanie:

Do **cylicydrycznych gwintów rurowych Whitwortha** wg DIN-ISO 228/1 (do połączeń bez uszczelnienia na gwincie). **Do gwintów wewnętrznych i zewnętrznych.**

wskazówka:

Kształty HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB** zamawia się, podając **nr 139716 + 129100 HB**.

Kształt **HE** zamawia się, podając **nr 139716 + 129100 HE**.

Opis techniczny

Stosować z gwintami zewnętrznymi	do 2xD przy gwincie męskim
skok gwintu	1,337 mm

liczba zwojów na cal	19
Długość chwytu L_s	50,4 mm
liczba rowków wiórowych	6
Długość skrawania L_c	27,41 mm
\varnothing szyjki D_1	13,7 mm
wielkość gwintu	G1/4
\varnothing chwytu D_s	14 mm
długość całkowita L	94 mm
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do $2 \times D$ przy otworze nieprzelotowym
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do $2 \times D$ przy otworze przelotowym
głębokość gwintu	27,41 mm
zaprogramowana wartość pogłębienia L_1	28,74 mm
Seria	Master TM
Liczba zębów Z	6
posuw f_z w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
\varnothing nom. D_c	11 mm
powłoka	AlTiN
Rodzaj gwintu	G-LH
Rodzaj gwintu	G
Kąt boku zarysu gwintu	55 stopni
Materiał ostrza	VHM
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak
Podziałka ostrzy	nierówne
Kąt stopnia pogłębiającego	90 stopni
pierścień barwny	zielone
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wewn.
Rodzaj produktu	Frez do gwintów

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	220 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	220 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	180 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	140 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	130 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 50 HRC	nadaje się warunkowo	45 m/min	H
TOOLOX 33	nadaje się	85 m/min	H
TOOLOX 44	nadaje się	50 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	82 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się	50 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	120 m/min	K
CuZn	nadaje się	200 m/min	N
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
przyłączy	nadaje się		

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE

129100 HE

