



Głowice do wytaczania precyzyjnego KOMET® M03Speed, Ø Dmin.: 29 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	238370 29
GTIN	4047109074620
Klasa artykułu	24I

Opis

Wykonanie:

- dynamiczne wyważanie suwakiem umożliwia pracę z najwyższymi prędk. obrotowymi
- modułowa konstrukcja systemu
- precyzyjna regulacja bez dodatkowego zacisku
- złącze ABS - bardzo wysoka dokładność wymiany
- szybkie ustawienie zgrubne przez przestawienie noża tokarskiego
- wewnętrzne doprowadzanie chłodziwa dokładnie do ostrza
- najmniejsze kroki dosuwania w μm , w obszarze nastawiania dokładnego 0,25-0,6 mm na średnicy, zależnie od zakresu toczenia
- kroki nastawy dokładnej wynoszą 0,002 mm względem średnicy na kreskę podziałki
- dzięki wysokiej rozdzielczości bezproblemowe ustawianie lub odczyt bez noniusza.

wskazówka:

Dodatkowe uchwyty płytek skrawających, np.: z innymi kątami = 15°, 30°, 45° itp. Dostawa w krótkim terminie.

Mostki wymienne, uchwyty do płytek oraz płytki skrawajce należy zamawiać oddzielnie.

chłodzenie wewnętrzne: tak

zakres wrzecion: 29 - 39 mm

Długość użyteczna L_1 : 39,9 mm

Ø D_s chwytu ABS®: 25

okr. skraw. Ø D2 obróbka współbieżna: 26 mm

Droga przesuwu zgrubnego S: 5 mm

Regulacja dokładna na Ø: 0,4 mm

Opis techniczny

Droga przesuwu zgrubnego S	5 mm
----------------------------	------

ø D _s chwytu ABS®	25
Regulacja dokładna na Ø	0,4 mm
okr. skraw. ø D2 obróbka współbieżna	26 mm
Uchwyty ostrzy	238355 29
maksymalna prędkość obrotowa	40000 min ⁻¹
zakres wrzecion	29 - 39 mm
ø minimalna D _{min}	29
Długość użyteczna L ₁	39,9 mm
chwyt	ABS
zastosowanie wiertel	wiercenie ukośne
zastosowanie wiertel	baryłkowe
zastosowanie wiertel	wyjście ukośne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Rodzaj produktu	Narzędzie wrzecionowe

Akcesoria

Uchwyty płytek KOMET® 90° do M03Speed współbieżne pasują do wielk. M03 29

238355 29