

**Garant****Frezy zgrubne z VHM GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8 DC: 4mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	205251 4
GTIN	4067263130352
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Do obróbki zgrubnej. Specjalne zaszlifowanie do obróbki metali nieżelaznych.

**Zalety:**

**Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe.**

W pełnym materiale do  $2 \times D$ , spokojna praca przy bardzo dużych prędkościach posuwu.

Rampy do  $45^\circ$ .

Maksymalne prędkości posuwu przy pionowym zanurzeniu dzięki **specjalnej geometrii zanurzania**.

**Opis techniczny**

Ø chwytu $D_s$	6 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Zaokrąglenie naroży $r_v$	0,1 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Ø ostrzy $D_c$	4 mm
długość całkowita L	57 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,04 mm
długość ostrzy $L_c$	8 mm

## Karta danych

posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,06 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
Kąt linii śrubowej	35 stopni
Liczba zębów Z	3
Seria	Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
profil freza	WR
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,5 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Al	nadaje się	450 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	400 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	380 m/min	N
PA 66	nadaje się warunkowo	120 m/min	N
PEEK	nadaje się warunkowo	100 m/min	N
Cu	nadaje się	160 m/min	N
CuZn	nadaje się	200 m/min	N

## Karta danych

maksymalnie na mokro	nadaje się
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo
suchy	nadaje się warunkowo
przyłącze	nadaje się

**Usługi**

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------