

**Garant****Frezy zgrubne z VHM GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8 DC: 16mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	205251 16
GTIN	4067263130420
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Do obróbki zgrubnej. Specjalne zaszlifowanie do obróbki metali nieżelaznych.

**Zaleta:**

**Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe.**

W pełnym materiale do  $2 \times D$ , spokojna praca przy bardzo dużych prędkościach posuwu.

Rampy do  $45^\circ$ .

Maksymalne prędkości posuwu przy pionowym zanurzeniu dzięki **specjalnej geometrii zanurzania**.

**Opis techniczny**

Liczba zębów Z	4
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
Kąt linii śrubowej	35 stopni
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Zaokrąglenie naroży $r_v$	0,32 mm
długość całkowita L	92 mm
Ø szyjki $D_1$	15 mm
długość ostrzy $L_c$	31 mm
Ø ostrzy $D_c$	16 mm

posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,22 mm
Ø chwytu $D_s$	16 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	42 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,2 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
Seria	Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
profil freza	WR
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,5 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

## Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Al	nadaje się	450 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	400 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	380 m/min	N
PA 66	nadaje się warunkowo	120 m/min	N

PEEK	nadaje się warunkowo	100 m/min	N
Cu	nadaje się	160 m/min	N
CuZn	nadaje się	200 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się		