

Garant**Frezy zgrubne z VHM GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8 DC: 14mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 205251 14 |
| GTIN | 4067263130413 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis**Wykonanie:**

Do obróbki zgrubnej. Specjalne zaszlifowanie do obróbki metali nieżelaznych.

Zalety:

Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe.

W pełnym materiale do $2 \times D$, spokojna praca przy bardzo dużych prędkościach posuwu.

Rampy do 45° .

Maksymalne prędkości posuwu przy pionowym zanurzeniu dzięki **specjalnej geometrii zanurzania**.

Opis techniczny

| | |
|--|----------------|
| Dokładność wyważenia z chwytem | G 2,5 z HB |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | e8 |
| posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór | 0,2 mm |
| długość całkowita L | 83 mm |
| chwyt | DIN 6535 HB h6 |
| posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór | 0,18 mm |
| \varnothing szyjki D_1 | 13 mm |
| długość ostrzy L_c | 26 mm |
| Liczba zębów Z | 4 |

| | |
|--|--|
| Zaokrąglenie naroży r_v | 0,32 mm |
| kierunek dosuwu | poziome, ukośne i pionowe |
| wysięg L_1 z szyjką | 36 mm |
| \varnothing chwytu D_s | 14 mm |
| Kąt linii śrubowej | 35 stopni |
| \varnothing ostrzy D_c | 14 mm |
| Seria | Master Alu |
| powłoka | DLC |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | DIN 6527 |
| profil freza | WR |
| Właściwości kąta linii śrubowej | nierówne |
| Podziałka ostrzy | nierówne |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$ |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | $0,5 \times D$ przy obcinaniu |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Strategia skrawania | HPC |
| pierścień barwny | żółty |
| Rodzaj produktu | Głowice jeżowe |

Dane użytkownika

| | przydatność | V_c | kod ISO |
|--------------------------------|----------------------|-----------|---------|
| Al | nadaje się | 450 m/min | N |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się | 400 m/min | N |
| Al > 10% Si: | nadaje się | 380 m/min | N |
| PA 66 | nadaje się warunkowo | 120 m/min | N |
| PEEK | nadaje się warunkowo | 100 m/min | N |

| | | | |
|----------------------|----------------------|-----------|---|
| Cu | nadaje się | 160 m/min | N |
| CuZn | nadaje się | 200 m/min | N |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |
| minimalnie na mokro | nadaje się warunkowo | | |
| suchy | nadaje się warunkowo | | |
| przyłącze | nadaje się | | |