

Garant**Frezy do szybkich posuwów z VHM HSC, AlTiSiN, Ø h8 DC: 2mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206269 2
GTIN	4067263132646
Klasa artykułu	11Z

Opis**Wykonanie:**tolerancja: Promień ostrza **R1 = +/- 0,01 mm**

Innowacyjny substrat o wyjątkowo drobnym ziarnie, przeznaczony specjalnie do obróbki twardych materiałów do 70 HRC. Nowa powłoka o wysokich parametrach dla doskonałej wytrzymałości i optymalnej wydajności skrawania.

Zastosowanie:

Specjalnie do obróbki z dużymi prędkościami HSC do frezowania kopiowego i metodą wierszowania przy produkcji form i narzędzi. Bardzo duża wydajność skrawania w obróbce twardych materiałów.

Opis techniczny

Ø chwytu D_s	6 mm
wysięg L_1 z szyjką	4 mm
Kąt ustawienia κ	11 stopni
długość całkowita L	57 mm
długość ostrzy L_c	2 mm
Ø szyjki D_1	1,95 mm
promień programowany	0,187 mm
Liczba zębów Z	4
Ø ostrzy D_c	2 mm
wymiar $a_{p \text{ maks.}}$ wierszy	0,17 mm

Promień ostrza R_1	0,11 mm
Promień czołowy R_3	2,4 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 55 HRC	0,071 mm
powłoka	AlTiSiN
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja \varnothing nominalnej	h8
Kąt linii śrubowej	20 stopni
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HA h5
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HSC
pierścień barwny	czerwony
Rodzaj produktu	Frezy torusowe czołowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 50 HRC	nadaje się	105 m/min	H
Stal < 55 HRC	nadaje się	105 m/min	H
Stal < 60 HRC	nadaje się	75 m/min	H
Stal < 65 HRC	nadaje się	64 m/min	H
Stal < 67 HRC	nadaje się	53 m/min	H
Stal < 70 HRC	nadaje się	53 m/min	H
maksymalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się		

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------

