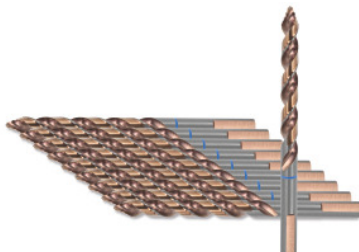


Garant

Wiertła kręte z końcówką stopniową HSS-E INOX, bez powłoki, Ø DC h8: 5,1mm

**Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | GG4009 5,1 |
| GTIN | 4067263133872 |
| Klasa artykułu | GGN |

Opis**Wykonanie:****Jak nr 114008.**

Łysinki azotowane. Stabilne, solidne ze **wzmocnionym rdzeniem**. Szlifowane kształtowo, bardzo dokładny ruch obrotowy. Precyzyjne zaszlifowanie ostrza. Chwył **dotatkowo z trzema powierzchniami mocującymi** do zastosowania w uchwycie 3-szczękowym.

- **Idealne rozwiązanie do wykonywania dokładnych otworów w blachach, rurach i profilach.**
- **Bezpieczne nawiercanie bez centrowania lub napunktowania – również na powierzchniach wypukłych – dzięki innowacyjnemu zaszlifowaniu ostrza.**
- **Możliwość łatwego nawiercania ukośnego po wnikięciu pierwszego stopnia wierzchołka wiertła w materiał.**
- **Wiercenie wymaga wyraźnie mniejszego nakładu siły niż w przypadku typowych wiertel DIN338-HSS – do średnicy 13 mm bezpośrednio w wiertarko-wkrętarce akumulatorowej.**
- **Stabilne i niezawodne połączenie kształtowe w uchwytach 3-szczękowych.**
- **Uniwersalne zastosowanie w szerokim spektrum materiałów włącznie z tworzywami sztucznymi, drewnem i akrylem bez wrywania lub rozdzielania.**
- **Brak drgania lub zacierania wiertła – również w cienkościennym materiale.**
- **Wychodzenie z otworu bez pozostawiania zadziorów.**
- **Idealne rozwiązanie do wytaczania trzpieni i nitów.**

Ze specjalną geometrią skrawania również do stosowania w stalach nierdzewnych.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Opis techniczny

| | |
|--|------------------------------------|
| posuw f w stali < 750 N/mm ² | 0,1 mm/obr, |
| długość całkowita L | 86 mm |
| norma | DIN 338 |
| kąt wierzchołkowy | 118 stopni |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| Długość rowków wiórowych L _c | 52 mm |
| Ø nom. D _c | 5,1 mm |
| chwyt | Wał z 3 powierzchniami zaciskowymi |
| Tolerancja Ø nominalnej | h8 |
| Ø chwytu D _s | 5,1 mm |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂ | 44,4 mm |
| powłoka | bez powłoki |
| Materiał ostrza | HSS E |
| typ | INOX |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | niebieskie |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |

Dane użytkownika

| | przydatność | V _c | kod ISO |
|--------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne | nadaje się warunkowo | 70 m/min | N |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się warunkowo | 70 m/min | N |
| Al > 10% Si: | nadaje się warunkowo | 50 m/min | N |
| Stal < 500 N/mm ² | nadaje się | 35 m/min | P |

| | | | |
|-----------------------------------|----------------------|----------|---|
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się | 32 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się | 25 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 15 m/min | P |
| Stal INOX < 900 N/mm ² | nadaje się | 14 m/min | M |
| Stal INOX > 900 N/mm ² | nadaje się | 12 m/min | M |
| żeliwo szare (sferoidalne) | nadaje się | 30 m/min | K |
| CuZn | nadaje się | 50 m/min | N |
| olej | nadaje się | | |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |

Akcesoria

Wiertła kręte z końcówką stopniową HSS-Estal Ø DC h8 5,1 mm

114008 5,1