

Garant

Wiertła kręte z końcówką stopniową HSS-E INOX, bez powłoki, Ø DC h8: 10mm

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG4009 10
GTIN	4067263133995
Klasa artykułu	GGN

Opis**Wykonanie:****Jak nr 114008.**

Łysinki azotowane. Stabilne, solidne ze **wzmocnionym rdzeniem**. Szlifowane kształtowo, bardzo dokładny ruch obrotowy. Precyzyjne zaszlifowanie ostrza. Chwył **dotatkowo z trzema powierzchniami mocującymi** do zastosowania w uchwycie 3-szczękowym.

- **Idealne rozwiązanie do wykonywania dokładnych otworów w blachach, rurach i profilach.**
- **Bezpieczne nawiercanie bez centrowania lub napunktowania – również na powierzchniach wypukłych – dzięki innowacyjnemu zaszlifowaniu ostrza.**
- **Możliwość łatwego nawiercania ukośnego po wnikięciu pierwszego stopnia wierzchołka wiertła w materiał.**
- **Wiercenie wymaga wyraźnie mniejszego nakładu siły niż w przypadku typowych wiertel DIN338-HSS – do średnicy 13 mm bezpośrednio w wiertarko-wkrętarce akumulatorowej.**
- **Stabilne i niezawodne połączenie kształtowe w uchwytach 3-szczękowych.**
- **Uniwersalne zastosowanie w szerokim spektrum materiałów włącznie z tworzywami sztucznymi, drewnem i akrylem bez wrywania lub rozdzielania.**
- **Brak drgania lub zacierania wiertła – również w cienkościennym materiale.**
- **Wychodzenie z otworu bez pozostawiania zadziorów.**
- **Idealne rozwiązanie do wytaczania trzpieni i nitów.**

Ze specjalną geometrią skrawania również do stosowania w stalach nierdzewnych.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Opis techniczny

długość całkowita L	133 mm
Ø chwytu D _s	10 mm
Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja Ø nominalnej	h8
Ø nom. D _c	10 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	72 mm
norma	DIN 338
posuw f w stali < 750 N/mm ²	0,2 mm/obr,
Długość rowków wiórowych L _c	87 mm
kąt wierzchołkowy	118 stopni
chwyt	Wał z 3 powierzchniami zaciskowymi
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS E
typ	INOX
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	70 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	70 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	50 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	35 m/min	P

Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	32 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się warunkowo	15 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	14 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	30 m/min	K
CuZn	nadaje się	50 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

Akcesoria

Wiertła kręte z końcówką stopniową HSS-Estal Ø DC h8 10 mm

114008 10