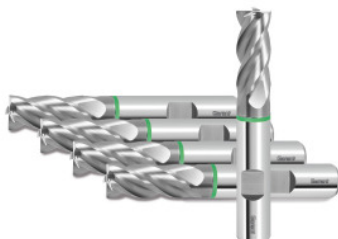


Garant

Opakowanie ekonomiczne, frez zgrubny z VHM HPC GARANT Master Steel, 5 sztuk, Ø f8 DC: 3mm

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG1035 3
GTIN	4067263134435
Klasa artykułu	GGN

Opis**Wykonanie:**

Jak nr 203035.

Do **obróbki zgrubnej i wykańczającej.**

W pełnym materiale do 1,5×D spokojna praca **przy bardzo dużych prędkościach posuwu.**

Zalety:

Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe.

Opis techniczny

długość całkowita L	57 mm
Liczba zębów Z	4
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
długość ostrzy L _c	8 mm
Kąt linii śrubowej	38 stopni
Ø chwytu D _s	6 mm
posuw f _z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm ²	0,02 mm
posuw f _z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,025 mm

Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
\varnothing ostrzy D_c	3 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,06 mm
Seria	Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	260 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	240 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	190 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się warunkowo	150 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	M

Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	250 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się		
przyłącze	nadaje się		

Akcesoria

Frezy zgrubne GARANT Master Steel z VHMHPC Ø f8 DC 3 mm

203035 3