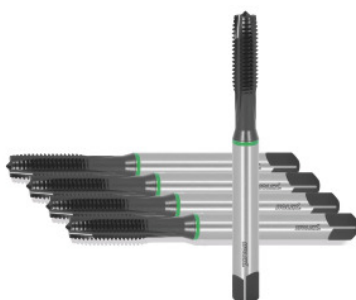


**Gwintowniki maszynowe HSS-E, waporyzowane, M: M3****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG1646 M3
GTIN	4067263135104
Klasa artykułu	GGN

**Opis****Wykonanie:****Z nacięciem w nakroju.****Część prowadząca z rowkami smarnymi, ale bez rowków odprowadzających wióry.****Jak nr 132645. Klasa tolerancji: ISO 2 6H****Opis techniczny**

Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Ø gwintu	3 mm
Ø otworu rdzenia	2,5 mm
Liczba ostrzy Z	2
Materiał ostrza	HSS E
skok gwintu	0,5 mm
długość całkowita L	56 mm
liczba rowków wiórowych	2
Rodzaj gwintu	M

norma	DIN 371
wielkość gwintu	M3
Chwył kwadratowy □	2,7 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	3,5 mm
głębokość gwintu	9 mm
powłoka	waporyzowane
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawo
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Gwintowniki

## Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	11 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	12 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	8 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	7 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	4 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	4 m/min	M
CuZn	nadaje się warunkowo	12 m/min	N
uniw.	nadaje się		

olej

nadaje się

---

## Akcesoria

Gwintowniki maszynowe HSS-E M M3

132645 M3