

Garant**Pilniki obrotowe GARANT Master Uni – średnie, HM, typ: H0820****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG5220 H0820
GTIN	4067263137481
Klasa artykułu	GGN

Opis**Wykonanie:**

Nowa, innowacyjna geometria zębów umożliwia **dużą wydajność skrawania** przy jednocześnie **niezwykle spokojnej pracy i bardzo dobrej sterowalności**. Dzięki optymalnemu tworzeniu wiórów (brak szpiczastych wiórów) można osiągnąć wysoką jakość powierzchni podczas obróbki zgrubnej i wykańczającej. Odpowiada nr. 540220.

- **Większy ubytek materiału.**
- **Spokojna praca.**
- **Niewielkie obciążenie cieplne, podwyższona trwałość, lepsze odprowadzanie wiórów.**
- **Możliwość uniwersalnego zastosowania na stali, INOX czy aluminium.**

Ø chwytu 6 mm.

Frezy trzpieniowe **GARANT** produkowane są z wysokowydajnych gatunków węglików spiekanych o dużej ciągliwości i bardzo dużej stabilności ostrzy, wyłącznie na najnowocześniejszych obrabiarkach CNC. Chwyty tych frezów są stalowe, jeżeli średnica główki jest większa od średnicy chwytu; w przeciwnym razie również z węglików spiekanych.

Zastosowanie:

Do niemal wszystkich materiałów przy obróbce ręcznej lub za pomocą robotów przemysłowych. Do usuwania zadziórów, fazowania krawędzi, szlifowania, wygładzania spoin i obrabiania płaszczyzn.

wskazówka:

Materiały o złej przewodności cieplnej: obniżyć prędkość obrotową, aby uniknąć niebieskiego nalotu na pilniku i smarowania.

Opis techniczny

Stopień wielkości uzębienia	średni
zawartość	10
długość główki	20 mm
rodzaj uzębienia	Uzębienie nierównomierne
Ø chwytu	6 mm
Seria	GARANT Master Uni
opis kształtu	Płomień
Ø główki	8 mm
długość całkowita	60 mm
Materiał ostrza	HM
Rodzaj produktu	Pilniki obrotowe

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Al / Mg	nadaje się warunkowo		
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się		
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się		
Stal < 55 HRC	nadaje się		
Stal < 60 HRC	nadaje się		
INOX	nadaje się		
Ti	nadaje się		
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się		
uniw.	nadaje się		

Akcesoria

Pilniki obrotowe GARANT Master Uni – średnie Typ H0820	540220 H0820
--	--------------

