

**RNGN 120700, PT600M, zakres zastosowania: HART****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	255870 HART
GTIN	4960664545957
Klasa artykułu	25F

Opis**Wykonanie:**

płytki skrawające ceramiczne, powlekane.

Sfazowanie: S02025

rodzaj krawędzi skrawającej: 0,2 mm × 25°

głębokość skrawania a_p : 0,2 - 0,7 mm

posuw f : 0,05 - 0,15 mm/obr,

prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 50 - 60 m/min

prędkość skrawania v_c zastosowanie dodatkowe: 30 - 40 m/min

Opis techniczny

Sfazowanie	S02025
głębokość skrawania a_p	0,2 - 0,7 mm
zakres zastosowania	HART
Warunki skrawania	ciągły
Zastosowanie główne	H
rodzaj krawędzi skrawającej	0,2 mm × 25°

prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	50 - 60 m/min
posuw f	0,05 - 0,15 mm/obr,
Gatunek	PT600M
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka zgrubna i wykańczająca
Materiał ostrza	ceramiczne
prędkość skrawania v_c zastosowanie dodatkowe	30 - 40 m/min
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	RNGN 120700
liczba wymian/ostrzy	16
Atrybut nazwy produktu	PT600M
Rodzaj produktu	Wymienna płytki skrawająca do toczenia