



Głowice wytaczadeł precyzyjnych KOMET® M03Speed, Ø Dmin.: 100mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	238370 100
GTIN	4047109025165
Klasa artykułu	24I

Opis

Wykonanie:

- dynamiczne wyważanie suwakiem umożliwia pracę z najwyższymi prędk. obrotowymi
- modułowa konstrukcja systemu
- precyzyjna regulacja bez dodatkowego zacisku
- złącze ABS - bardzo wysoka dokładność wymiany
- szybkie ustawienie zgrubne przez przestawienie noża tokarskiego
- wewnętrzne doprowadzanie chłodziwa dokładnie do ostrza
- najmniejsze kroki dosuwania w μm , w obszarze nastawiania dokładnego 0,25-0,6 mm na średnicy, zależnie od zakresu toczenia
- kroki nastawy dokładnej wynoszą 0,002 mm względem średnicy na kreskę podziałki
- dzięki wysokiej rozdzielczości bezproblemowe ustawianie lub odczyt bez noniusza.

Zastosowanie:

W połączeniu z mostkiem wymiennym nr 238372.

wskazówka:

Dodatkowe uchwyty płytek skrawających, np.: z innymi kątami = 15°, 30°, 45° itp. Dostawa w krótkim terminie.

Mostki wymienne, uchwyty do płytek oraz płytki skrawajce należy zamawiać oddzielnie.

Opis techniczny

Regulacja dokładna na \varnothing	0,6 mm
okr. skraw. \varnothing D2 obróbka współbieżna	85 mm

ø D _s chwytu ABS®	63
ø minimalna D _{min}	100
Uchwyty ostrzy	238374 100-166
maksymalna prędkość obrotowa	11500 min ⁻¹
Most wymienny	238372 100; 128; 166
zakres wrzecion o ø	100 - 206 mm
chwyt	ABS
zastosowanie wiertel	wiercenie ukośne
zastosowanie wiertel	baryłkowe
zastosowanie wiertel	wyjście ukośne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Rodzaj produktu	Narzędzie wrzecionowe

Aksesoria

Uchwyty płytek KOMET® 90° do M03Speedwspółbieżne pasują do wielk. M03 100-166

238374 100-166