

Garant

Wiertła GARANT Master Steel HPC z VHM, z chwytem walcowym DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 18,06-Xmm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122470 18,06-X
GTIN	4067263140245
Klasa artykułu	11E

Opis

Wykonanie:

Mocna konstrukcja wiertła i optymalne, specjalne zaostrenie dla najlepszego możliwego formowania i bezpiecznego łamania wióra przy jednoczesnym zwiększeniu prędkości posuwu. Zaawansowana mikrogeometria, wypukły kształt krawędzi skrawającej dla dodatkowej stabilności ostrza. Zoptymalizowana geometria rowka wiórowego i opatentowana geometria czołowa do bezpiecznego usuwania wiórów stalowych i odlewów. Wysokowydajna powłoka najnowszej generacji.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB** zamawiać, podając **nr 122471 / 122476**.

Kształt **HE**: zamawiać, podając **nr 122470 / 122475** oraz **129100HE**.

Opis techniczny

Ø chwytu D_s	20 mm
Norma	DIN 6537 K
Długość rowków wiórowych L_c	79 mm
Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja Ø nominalnej	h7
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	52 mm
długość całkowita L	131 mm

Karta danych

zakres Ø	18,06 - 20,05 mm
Seria	Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	4×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	115 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	105 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	100 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	60 m/min	P
GG	nadaje się	110 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadaje się	75 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się		