

Garant

Głowica do rozwierciania VHM HPC H7 stal otwór przelotowy, TiAlN, Ø nomin. D: 12mm

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	239720 12
GTIN	4045197575487
Klasa artykułu	23A

Opis**Wykonanie:**

System do rozwierciania dokładnego z wymiennymi głowicami **szlifowany na gotowo, tolerancja IT7**. Geometria ostrza pasująca do zastosowania.

Bicie systemowe $\leq 5 \mu\text{m}$ (w odniesieniu do głowicy i uchwytu) po zmontowaniu.

z krótkimi ostrzami i lewoskrętną linią śrubową.

Zastosowanie:

do otworów przelotowych.

Do rozwierciania HPC/HSC.

wskazówka:

Całkowita długość robocza = L_1 (uchwyt nr 239740 / 239745) + l (głowica wymienna nr 239710 do 239720).

Odpowiedni klucz do mocowania nr 219987. Końcówka do kluczy dynamometrycznych nr 219986.

Inne wielkości dostarczane na zamówienie.

Opis techniczny

Wielkość uchwytu	10 mm
posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,6 mm/obr,
długość głowki l	20 mm
Ø nomin. D	12 mm

długość ostrza l_1	10 mm
Liczba ostrzy Z	6
rozwartość klucza	8 mm
Seria	TopCut
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
tolerancja otworu	H7
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworach nieprzelotowych
Strategia skrawania	HPC
chłodzenie wewnętrzne	tak
Semi-Standard	tak
odpowiednie uchwyty	GARANT TopCut
Rodzaj produktu	Wkładka skrawająca do rozwiercania

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	120 m/min	P
GG	nadaje się	80 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadaje się	60 m/min	K
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		