

Garant

Głowica do rozwierciania VHM HPC H7 stal otwór nieprzelotowy, TiAlN, Ø nomin. D: 24 mm

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	239725 24
GTIN	4045197575944
Klasa artykułu	23A

Opis**Wykonanie:**

System do rozwierciania dokładnego z wymiennymi głowicami **szlifowany na gotowo, tolerancja IT7**. Geometria ostrza pasująca do zastosowania.

Bicie systemowe $\leq 5 \mu\text{m}$ (w odniesieniu do głowicy i uchwytu) po zmontowaniu.

z krótkimi ostrzami i prostymi rowkami.

Zastosowanie:

do otworów nieprzelotowych.

Do rozwierciania HPC/HSC.

wskazówka:

Całkowita długość robocza = L_1 (uchwyt nr 239740 / 239745) + l (głowica wymienna nr 239710 do 239735).

Dopasowany klucz mocujący nr 219987.

Zastosowanie do klucza dynamometrycznego nr 219986.

Pozostałe rozmiary dostępne na zamówienie.

chłodzenie wewnętrzne: tak

Semi-Standard: tak

Wielkość uchwytu: 16 mm

długość ostrza l_1 : 14 mm

długość główki l: 26 mm

Liczba ostrzy Z: 8

posuw f w stali < 1100 N/mm^2 : 1,4 mm/obr,

Opis techniczny

długość główki l	26 mm
Wielkość uchwytu	16 mm
posuw f w stali < 1100 N/mm ²	1,4 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	8
długość ostrza l ₁	14 mm
Ø nomin. D	24 mm
rozwartość klucza	13 mm
Semi-Standard	tak
Seria	TopCut
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
tolerancja otworu	H7
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
Strategia skrawania	HPC
chłodzenie wewnętrzne	tak
odpowiednie uchwyty	GARANT TopCut
Rodzaj produktu	Wkładka skrawająca do rozwiercania