

Garant**Głowica do rozwierciania VHM HPC H7 INOX otwór przelotowy, TiAlN, Ø nomin. D: 18 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 239730 18 |
| GTIN | 4045197576057 |
| Klasa artykułu | 23A |

Opis**Wykonanie:**

System do rozwierciania dokładnego z wymiennymi głowicami **szlifowany na gotowo, tolerancja IT7**. Geometria ostrza pasująca do zastosowania.

Bicie systemowe $\leq 5 \mu\text{m}$ (w odniesieniu do głowicy i uchwytu) po zmontowaniu.

z krótkimi ostrzami i lewoskrętną linią śrubową.

Zastosowanie:

do otworów przelotowych.

Do rozwierciania HPC/HSC.

wskazówka:

Całkowita długość robocza = L_1 (uchwyt nr 239740 / 239745) + l (głowica wymienna nr 239710 do 239735).

Dopasowany klucz mocujący nr 219987.

Zastosowanie do klucza dynamometrycznego nr 219986.

Pozostałe rozmiary dostępne na zamówienie.

chłodzenie wewnętrzne: tak

Semi-Standard: tak

Wielkość uchwytu: 16 mm

długość ostrza l_1 : 14 mm

długość głowki l: 26 mm

Liczba ostrzy Z: 8

posuw f w stali INOX < 900 N/mm²: 0,35 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|--|------------------------------------|
| długość główki l | 26 mm |
| długość ostrza l ₁ | 14 mm |
| posuw f w stali INOX < 900 N/mm ² | 0,35 mm/obr, |
| Liczba ostrzy Z | 8 |
| Ø nomin. D | 18 mm |
| Wielkość uchwytu | 16 mm |
| rozwartość klucza | 13 mm |
| Semi-Standard | tak |
| Seria | TopCut |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | Norma zakładowa |
| tolerancja otworu | H7 |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | przy otworze przelotowym |
| Strategia skrawania | HPC |
| chłodzenie wewnętrzne | tak |
| odpowiednie uchwyt | GARANT TopCut |
| Rodzaj produktu | Wkładka skrawająca do rozwiercania |