

**Garant**

**Głowica do rozwierciania VHM HPC H7 stal otwór przelotowy, TiAlN, Ø nomin. D: 19mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	239720 19
GTIN	4045197575777
Klasa artykułu	23A

**Opis****Wykonanie:**

System do rozwierciania dokładnego z wymiennymi głowicami **szlifowany na gotowo, tolerancja IT7**. Geometria ostrza pasująca do zastosowania.

**Bicie systemowe  $\leq 5 \mu\text{m}$  (w odniesieniu do głowicy i uchwytu) po zmontowaniu.**

z krótkimi ostrzami i lewoskrętną linią śrubową.

**Zastosowanie:**

**do otworów przelotowych.**

Do rozwierciania HPC/HSC.

**wskazówka:**

**Całkowita długość robocza** =  $L_1$  (uchwyt nr 239740 / 239745) + l (głowica wymienna nr 239710 do 239720).

Odpowiedni klucz do mocowania nr 219987. Końcówka do kluczy dynamometrycznych nr 219986.

Inne wielkości dostarczane na zamówienie.

**Opis techniczny**

Ø nomin. D	19 mm
Liczba ostrzy Z	8
długość ostrza $l_1$	14 mm
posuw f w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$	1,1 mm/obr,

Wielkość uchwytu	16 mm
długość główki I	26 mm
rozwartość klucza	13 mm
Seria	TopCut
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
tolerancja otworu	H7
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworach nieprzelotowych
Strategia skrawania	HPC
chłodzenie wewnętrzne	tak
Semi-Standard	tak
odpowiednie uchwyty	GARANT TopCut
Rodzaj produktu	Wkładka skrawająca do rozwiercania

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	120 m/min	P
GG	nadaje się	80 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadaje się	60 m/min	K
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		