

**Garant****Głowica do rozwierciania VHM HPC H7 INOX otwór przelotowy, TiAlN, Ø nomin. D: 11 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	239730 11
GTIN	4045197575982
Klasa artykułu	23A

**Opis****Wykonanie:**

System do rozwierciania dokładnego z wymiennymi głowicami **szlifowany na gotowo, tolerancja IT7**. Geometria ostrza pasująca do zastosowania.

**Bicie systemowe  $\leq 5 \mu\text{m}$  (w odniesieniu do głowicy i uchwytu) po zmontowaniu.**

z krótkimi ostrzami i lewoskrętną linią śrubową.

**Zastosowanie:**

**do otworów przelotowych.**

Do rozwierciania HPC/HSC.

**wskazówka:**

**Całkowita długość robocza** =  $L_1$  (uchwyt nr 239740 / 239745) + l (głowica wymienna nr 239710 do 239735).

Dopasowany klucz mocujący nr 219987.

Zastosowanie do klucza dynamometrycznego nr 219986.

Pozostałe rozmiary dostępne na zamówienie.

chłodzenie wewnętrzne: tak

Semi-Standard: tak

Wielkość uchwytu: 10 mm

długość ostrza  $l_1$ : 10 mm

długość głowki l: 20 mm

Liczba ostrzy Z: 6

posuw f w stali INOX < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,2 mm/obr,

**Opis techniczny**

Wielkość uchwytu	10 mm
długość ostrza $l_1$	10 mm
posuw $f$ w stali INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/obr,
długość główki $l$	20 mm
Ø nomin. $D$	11 mm
Liczba ostrzy $Z$	6
rozwartość klucza	8 mm
Semi-Standard	tak
Seria	TopCut
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
tolerancja otworu	H7
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze przelotowym
Strategia skrawania	HPC
chłodzenie wewnętrzne	tak
odpowiednie uchwyty	GARANT TopCut
Rodzaj produktu	Wkładka skrawająca do rozwiercania