

Garant

Głowica do rozwiercania VHM HPC H7 stal otwór nieprzelotowy, TiAlN, Ø nomin. D: 18mm

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	239725 18
GTIN	4045197575883
Klasa artykułu	23A

Opis**Wykonanie:**

System do rozwiercania dokładnego z wymiennymi głowicami **szlifowany na gotowo, tolerancja IT7**. Geometria ostrza pasująca do zastosowania.

Bicie systemowe $\leq 5 \mu\text{m}$ (w odniesieniu do głowicy i uchwytu) po zmontowaniu.

z krótkimi ostrzami i prostymi rowkami.

Zastosowanie:

do otworów nieprzelotowych.

Do rozwiercania HPC/HSC.

wskazówka:

Całkowita długość robocza = L_1 (uchwyt nr 239740 / 239745) + l (głowica wymienna nr 239710 do 239720).

Odpowiedni klucz do mocowania nr 219987. Końcówka do kluczy dynamometrycznych nr 219986.

Inne wielkości dostarczane na zamówienie.

Wielkość uchwytu: 12 mm

długość ostrza l_1 : 14 mm

długość głowki l: 26 mm

Liczba ostrzy Z: 8

posuw f w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$: 1,1 mm/obr,

Opis techniczny

długość głowki l	26 mm
------------------	-------

Ø nomin. D	18 mm
Wielkość uchwytu	12 mm
Liczba ostrzy Z	8
długość ostrza l_1	14 mm
posuw f w stali < 1100 N/mm ²	1,1 mm/obr,
rozwartość klucza	10 mm
Seria	TopCut
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
tolerancja otworu	H7
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
Strategia skrawania	HPC
chłodzenie wewnętrzne	tak
Semi-Standard	tak
odpowiednie uchwyty	GARANT TopCut
Rodzaj produktu	Wkładka skrawająca do rozwiercania

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	120 m/min	P
GG	nadaje się	80 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadaje się	60 m/min	K
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		

