

**Garant**

**Głowica do rozwiercania VHM HPC H7 stal otwór nieprzelotowy, TiAlN, Ø nomin. D: 19mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	239725 19
GTIN	4045197575890
Klasa artykułu	23A

**Opis****Wykonanie:**

System do rozwiercania dokładnego z wymiennymi głowicami **szlifowany na gotowo, tolerancja IT7**. Geometria ostrza pasująca do zastosowania.

**Bicie systemowe  $\leq 5 \mu\text{m}$  (w odniesieniu do głowicy i uchwytu) po zmontowaniu.**

z krótkimi ostrzami i prostymi rowkami.

**Zastosowanie:**

**do otworów nieprzelotowych.**

Do rozwiercania HPC/HSC.

**wskazówka:**

**Całkowita długość robocza** =  $L_1$  (uchwyt nr 239740 / 239745) + l (głowica wymienna nr 239710 do 239720).

Odpowiedni klucz do mocowania nr 219987. Końcówka do kluczy dynamometrycznych nr 219986.

Inne wielkości dostarczane na zamówienie.

Wielkość uchwytu: 12 mm

długość ostrza  $l_1$ : 14 mm

długość głowki l: 26 mm

Liczba ostrzy Z: 8

posuw f w stali  $< 1100 \text{ N/mm}^2$ : 1,1 mm/obr,

**Opis techniczny**

Ø nomin. D	19 mm
------------	-------

Liczba ostrzy Z	8
posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	1,1 mm/obr,
długość ostrza l <sub>1</sub>	14 mm
Wielkość uchwytu	12 mm
długość główki l	26 mm
rozwartość klucza	10 mm
Seria	TopCut
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
tolerancja otworu	H7
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
Strategia skrawania	HPC
chłodzenie wewnętrzne	tak
Semi-Standard	tak
odpowiednie uchwyty	GARANT TopCut
Rodzaj produktu	Wkładka skrawająca do rozwiercania

## Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	120 m/min	P
GG	nadaje się	80 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadaje się	60 m/min	K
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		

