

**CNMG 120404, Gatunek: SP0819****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	250182 SP0819
GTIN	2050001938138
Klasa artykułu	28A

Opis

CNMG 120404 SP0819 Gatunek: SP0819

Łamacz wiórów: 4E

głębokość skrawania a_p : 1 - 5,5 mm

posuw f : 0,15 - 0,55 mm/obr,

prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 30 - 120 m/min

prędkość skrawania v_c zastosowanie dodatkowe: 150 - 320 m/min

Opis techniczny

Łamacz wiórów	4E
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	30 - 120 m/min
prędkość skrawania v_c zastosowanie dodatkowe	150 - 320 m/min
głębokość skrawania a_p	1 - 5,5 mm
posuw f	0,15 - 0,55 mm/obr,
Zastosowanie dodatkowe	M
Zastosowanie główne	S

promień naroża	0,4 mm
Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$	0,25 mm
Warunki skrawania	ciągły
Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	4,25 mm
Gatunek	SP0819
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka zgrubna i wykańczająca
Materiał ostrza 	HM
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	CNMG 120404
liczba wymian/ostrzy	4
Profil płytki skrawającej	wersja neutralna,
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia