

**Garant****Gwintowniki maszynowe GARANT Vap Tap HSS-E kształt C, waporyzowane,  
M: M1,6****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 135805 M1,6   |
| GTIN             | 4069515001311 |
| Klasa artykułu   | 13V           |

**Opis****Wykonanie:****Kształt C** (2 – 3 zwoje nakroju).**kształt C** (2 - 3 zwoje nakroju).**Opis techniczny**

|                         |          |
|-------------------------|----------|
| Rodzaj gwintu           | M        |
| Norma                   | DIN 371  |
| skok gwintu             | 0,35 mm  |
| Materiał ostrza         | HSS E    |
| Chwyt kwadratowy □      | 2,1 mm   |
| Liczba ostrzy Z         | 2        |
| Ø otworu rdzenia        | 1,25 mm  |
| Ø chwytu D <sub>s</sub> | 2,5 mm   |
| Klasa tolerancji        | ISO 2 6H |
| wielkość gwintu         | M1,6     |
| liczba rowków wiórowych | 2        |
| długość całkowita L     | 40 mm    |
| głębokość gwintu        | 4,8 mm   |

## Karta danych

|                                   |                                                               |
|-----------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| Ø gwintu                          | 1,6 mm                                                        |
| powłoka                           | waporyzowane                                                  |
| Kąt boku zarysu gwintu            | 60 stopni                                                     |
| Norma na gwinty                   | DIN 13                                                        |
| Kształt nakroju                   | C                                                             |
| Kąt linii śrubowej                | 40 stopni                                                     |
| chwyt                             | chwyt walcowy z h9                                            |
| chłodzenie wewnętrzne             | nie                                                           |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 3xD w przypadku otworów nieprzelotowych                    |
| kierunek skrawania                | prawe                                                         |
| rodzaj narzędzia gwintującego     | Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę |
| pierścień barwny                  | zielone                                                       |
| Seria                             | Vap Tap                                                       |
| Rodzaj produktu                   | Gwintowniki                                                   |

## Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne       | nadaje się           | 18 m/min       | N       |
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się           | 13 m/min       | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 18 m/min       | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 15 m/min       | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 15 m/min       | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 6 m/min        | P       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 6 m/min        | M       |
| CuZn                              | nadaje się warunkowo | 15 m/min       | N       |
| uniw.                             | nadaje się           |                |         |

## Karta danych

|                      |            |
|----------------------|------------|
| olej                 | nadaje się |
| maksymalnie na mokro | nadaje się |