

**Garant****Gwintowniki maszynowe GARANT Vap Tap HSS-E, waporyzowane, MF: 3X0,35****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 137110 3X0,35 |
| GTIN             | 4069515001359 |
| Klasa artykułu   | 13V           |

**Opis****Wykonanie:**

Możliwość **właściwego zastosowania** w **sz szerokim spektrum materiałów**. Zoptymalizowana **długość szyjki i rowka** dla **lepszego odprowadzania wiórów** w przypadku **głębokich** gwintów. Wysokowydajny **materiał tnący HSS-E** o zwiększonej zawartości wanadu dla lepszej **odporności na zużycie**. **Powierzchnia waporyzowana**, zapobiega powstawaniu narostów.

**Opis techniczny**

|                         |           |
|-------------------------|-----------|
| skok gwintu             | 0,35 mm   |
| Norma                   | DIN 374   |
| Materiał ostrza         | HSS E     |
| Klasa tolerancji        | ISO 2 6H  |
| Liczba ostrzy Z         | 3         |
| liczba rowków wiórowych | 3         |
| głębokość gwintu        | 9 mm      |
| wielkość gwintu         | M3,5×0,35 |
| Ø gwintu                | 3 mm      |
| Rodzaj gwintu           | MF        |
| Ø chwytu D <sub>s</sub> | 2,2 mm    |
| Ø otworu rdzenia        | 2,65 mm   |
| długość całkowita L     | 56 mm     |

## Karta danych

|                                   |                                                               |
|-----------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| powłoka                           | waporyzowane                                                  |
| Kąt boku zarysu gwintu            | 60 stopni                                                     |
| Norma na gwinty                   | DIN 13                                                        |
| Kształt nakroju                   | C                                                             |
| Kąt linii śrubowej                | 40 stopni                                                     |
| chwyt                             | chwyt walcowy z h9                                            |
| chłodzenie wewnętrzne             | nie                                                           |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 3xD przy otworze nieprzelotowym                            |
| kierunek skrawania                | prawo                                                         |
| rodzaj narzędzia gwintującego     | Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę |
| pierścień barwny                  | zielone                                                       |
| Seria                             | Vap Tap                                                       |
| Rodzaj produktu                   | Gwintowniki                                                   |

### Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | $V_c$    | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne       | nadaje się           | 18 m/min | N       |
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się           | 13 m/min | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 18 m/min | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 15 m/min | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 15 m/min | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 6 m/min  | P       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 6 m/min  | M       |
| CuZn                              | nadaje się warunkowo | 15 m/min | N       |
| uniw.                             | nadaje się           |          |         |
| olej                              | nadaje się           |          |         |
| maksymalnie na mokro              | nadaje się           |          |         |

