


CNMG 120408, Gatunek: SW05

Dane zamówienia

Numer katalogowy	250212 SW05
GTIN	4960664629589
Klasa artykułu	25E

Opis

CNMG 120408 SW05 Gatunek: SW05

Łamacz wiórów: MU

głębokość skrawania a_p : 0,5 - 3 mm

posuw f : 0,1 - 0,35 mm/obr,

prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 50 - 140 m/min

Opis techniczny

Zastosowanie główne	Ti
Warunki skrawania	ciągły
głębokość skrawania a_p	0,5 - 3 mm
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	50 - 140 m/min
Łamacz wiórów	MU
Głębokość skrawania $a_{p\ min}$	0,55 mm
promień naroża	0,8 mm
posuw f	0,1 - 0,35 mm/obr,

Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	4,25 mm
Gatunek	SW05
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka zgrubna i wykańczająca
Materiał ostrza 	HM
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	CNMG 120408
liczba wymian/ostrzy	4
Profil płytki skrawającej	wersja neutralna,
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia