

**Garant**

## Oprawki napędzane proste, BMT55, typ: 55-25



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	319929 55-25
GTIN	4069515001502
Klasa artykułu	31V

### Opis

#### Wykonanie:

Do zastosowania na wszystkich tokarkach CNC **DMG Gildemeister CTX** z głowicą rewolwerową **Sauter** i sprzęgłem napędowym **DIN 5480** lub maszynach z **głowicą rewolwerową BMT** ze sprzęgłem napędowym **DIN 1809**. Mocowanie narzędzi w AGW poprzez tulejki zaciskowe ER z nakrętką zewnętrzną/wewnętrzną lub systemem szybkiej wymiany VARIA VX na licencji EWS. Chłodzenie zewnętrzne dzięki innowacyjnemu zarządzaniu chłodziwem, chłodzenie wewnętrzne za pomocą narzędzia centralnie przez wrzeciono.

Wersja IK – z zestawem uszczelek ceramicznych, ciśnienie do 70 bar, pełne zabezpieczenie przed pracą na sucho.

Wersja IM – z wewnętrzną nakrętką mocującą.

#### Zalety:

- **Konstrukcja zoptymalizowana pod kątem wagi i geometrii.**
- **Niezawodność procesu dzięki wysokiej jakości komponentom, trwałość.**
- **Przenoszenie dużych momentów obrotowych.**
- **100% kontroli – każdy AGW jest poddawany programowi wejścia.**
- **Chłodzenie wewnętrzne: specjalnie opracowana i opatentowana uszczelka.**

#### Zastosowanie:

Jak najwięcej etapów skrawania w jednym zamocowaniu. W przypadku braku miejsca (stanowisk mocowania) w głowicy rewolwerowej.

#### Pasuje do:

DMG Gildemeister CTX. Częściowo Emco, Hardinge, Monforts, Scherer itd. z DIN 5480 lub głowicą rewolwerową BMT z DIN 1809.

- **ACCUWAY: UT-100; UT-200**
- **ALEX-TECH: VT-27G; VT-30BL; VT-33BL**
- **CHIAH CHYUN: ML-250; WTS-52; WTS-65**
- **DMC: DL 21; DL 22; DL 25**
- **DN SOLUTIONS (dawniej DOOSAN): Lynx 2600; Lynx 300; Puma GT2100; Puma GT2600; Puma 2100 II; Puma 2600; Puma DNT 2100; Puma DNT 2600; SMX 2100; Puma 1500; Puma 2000; Puma 2500; Puma 230; Puma 240; Puma 280; Puma MX1600; Puma MX2100**
- **FOCUS CNC: FBL-230; FBL-250; FNL-250; FBL-320; FNL-320**
- **GANESH: ASL-100; Genturn WTS-Y2**
- **HARDINGE: H-51; T-51; TA-42; TA-51; T-65**
- **HEADMAN: Hi5000; T55**
- **HWACHEON: CUTEX 160; CUTEX 180; VT 450**
- **HYUNDAI WIA: HD2200; HD2600; L160; L230; SE2600**
- **JYOTI: AX 300**
- **LEADWELL: T-7i**
- **LMW: LL20**
- **MAZAK: QT-Ez 8; QT-Ez 10; QT-Ez 12**
- **ROMI: GL 300**
- **SMART: NL 2000**
- **SMEC: PL 240; PL 250V; SL 1500; SL 2000**
- **TAKAMAZ: XT-8; XYT-51; XYT-65**
- **TAKISAWA TAIWAN: UX-2000**
- **TONGTAI: TD-2000; TD-2500**
- **VICTOR: VTURN-A16YSCM; VTURN-A20YSCM; VTURN-A200; VTURN-NP20; VTURN-S20**
- **YCM: NTC-1600; NTC-2000**

### **w dostawie::**

AGW do tulejek zaciskowych: z nakrętką mocującą i kluczem hakowym. AGW VARIA VX: z kluczem do mocowania.

### **Wyp. dodatkowe:**

Pasujące wkłady Varia VX Nr. 319802 – 319888, adapter szybkowymienny ER 319761 – 319781, tulejka zaciskowa ER nr 308941 – 309878, klucz mocujący ER nr 309680 – 309745. Klucze dynamometryczne nr 211750, wielk. 5,7.

### **wskazówka:**

- **Inne typy napędu (np. DIN 5482), przełożenia, wymiary, BMT itp. dostępne na zamówienie: [www.hoffmann.ews-tools.com](http://www.hoffmann.ews-tools.com)**
- **Narzędzia IK (chłodzenie wewnętrzne) zabezpieczone przed pracą na sucho, filtrowanie chłodziwa < 50 µm.**
- **Zalecenie: wersję VARIA VX obsługiwać narzędziem dynamometrycznym (maks. 6 Nm).**
- **Do ciężkich prac frezarskich zaleca się dostępną na zamówienie wersję z łożyskiem wałeczkowym stożkowym.**

Przed zakupem należy samodzielnie sprawdzić kompatybilność uchwytu z posiadaną maszyną.  
Nie można zagwarantować prawidłowego dopasowania.

### Opis techniczny

b <sub>1</sub>	84 mm
x	58,9 mm
chłodzenie	zewn.
Uchwyt narzędziowy	ER25
L <sub>2</sub>	64 mm
L <sub>1</sub>	64 mm
adapter	BMT55
Rodzaj produktu	Narzędzia napędzane